

Überlegene Technologie – der SC 20

Mit der Generation SC20 setzt Continental eine neue Referenz für die Bereiche Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit. Das innovative Reifenformat überzeugt mit überragenden Eigenschaften:

20 Prozent höhere Laufleistung, 30 Prozent reduzierter Rollwiderstand und 5 Prozent geringerer CO₂-Ausstoß machen den SC 20 zu einer Investition, die sich vielfältig auszahlt. Damit setzen die Continental Ingenieure eine perfekte Serie erfolgreicher Entwicklungen fort und bewahren souverän Ihren Platz als Anbieter von Premium-Produkten. Profitieren Sie von diesen attraktiven Vorteilen.

SC 20 – die neuen Eigenschaften:



Weniger Energieverbrauch
Geringe CO₂-Emission
→ Geringerer Rollwiderstand



Sehr hohe Laufleistung
→ Mehr Lauffächenvolumen



Bessere Traktion
→ Größere Profiltiefe



Mehr Fahrkomfort durch
optimale Federung und
Dämpfung
→ Optimierter Querschnitt



Hervorragende Seitenführung
→ 2 umlaufende Längsrillen



Extreme Laufruhe
→ Stabiles Mittelband/keine
Klotzteilung

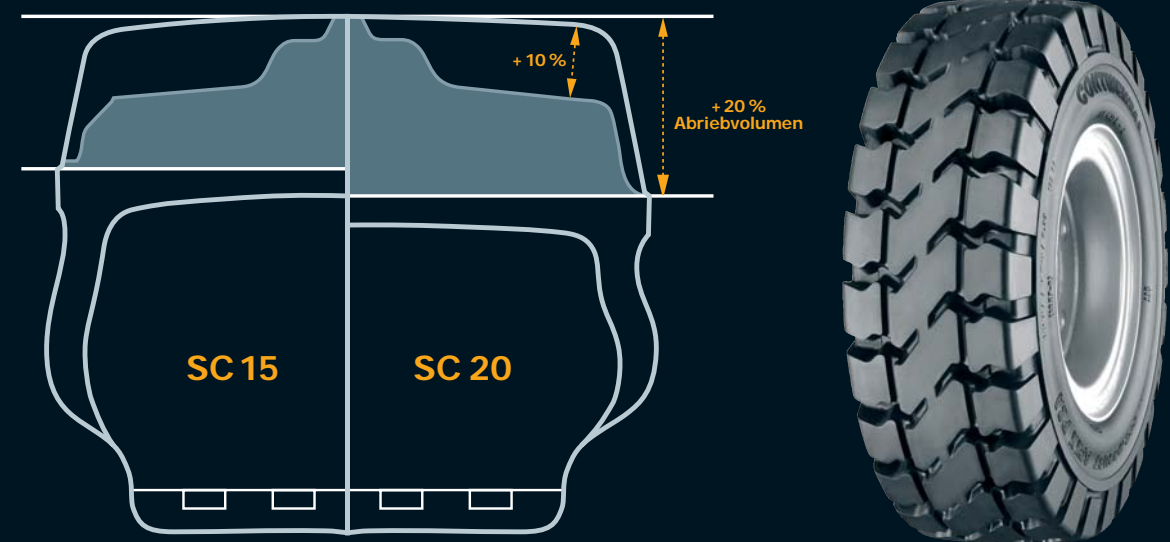
Testimonial 1

Aprolis Mitsubishi Caterpillar
Alkoholfreie Getränke (VITTEL CONTREX Werke, Frankreich)
„Unsere 3,5t-Stapler stehen unter voller Belastung bei harten Einsatzbedingungen. Dabei erzielte der SC 20 im Vergleich zum SC 15, Solideal Magnum und Bergougnan Expert erstaunliche 30 % bis 50 % mehr Betriebsstunden!“

Testimonial 2

Acque San Benedetto
Alkoholfreie Getränke (Scorzè/VE, Italien)
„Der SC 20 an unseren Still 3-3,5 Tonnern hat uns wirklich voll überzeugt. Die Gründe: Außergewöhnlich lange Lebensdauer, Komfort und wirklich gute Traktion auf nassen Oberflächen.“

SC 20 – Wirtschaftlichkeit und Umweltbewusstsein neu definiert



Ihr Plus als Anwender:

Höhere Laufleistung
Weniger Energieverbrauch

= Entscheidend weniger Gesamtkosten

Ihr Plus als Händler:

Das Referenzprodukt in Ihrem Sortiment
Höhere Kundenzufriedenheit

= Entscheidend mehr Wachstumsanteil

Testimonial 3

SP Berner Plastic Group, S.L.
Kunststoff-Spritzguss (Valencia, Spanien)
„Zur Bewältigung unserer speziellen Metallrampen haben wir vier 1,6t-Fahrzeuge vorne mit dem SC 20 ausgerüstet. Er bewies noch mehr Lebensdauer, Traktion und Griffigkeit des Profils als der SC 15. Im Hinblick auf die vielseitigen täglichen Anforderungen bei uns eine sichere Sache und sehr attraktiv.“

Testimonial 4

Coca Cola Bevande Italia SpA
Alkoholfreie Getränke (Gaglianico/BI, Italien)
„Wir müssen sicher sein, dass unsere Gabelstapler jederzeit fahrbereit sind. Lebensdauer und Traktion des SC 20 sind so gut, dass wir jetzt diese Sicherheit haben. Sein Komfort macht auch unsere Fahrer zufrieden, und unsere Einkäufer sein Preis.“

Der neue SC 20 – lieferbar in folgenden Größen:

Dimension	Felge	Verfügbarkeit
125/75-8 CSE Robust SC 20	3.00 D-8 S/SIT	2007
150/75-8 CSE Robust SC 20	4.33 R-8 S/SIT	2007
180/70-8 CSE Robust SC 20	4.33 R-8 S/SIT	2007
140/55-9 CSE Robust SC 20	4.00-9 S/SIT	2007
200/75-9 CSE Robust SC 20	6.00-9 S/SIT	2007
6.50-10 CSE Robust SC 20	5.00-10 S/SIT	2007
200/50-10 CSE Robust SC 20	6.50-10 S/SIT	2007
225/75-10 CSE Robust SC 20	6.50-10 S/SIT	2007
7.00-12 CSE Robust SC 20	5.00-12 S/SIT	2007
250/60-12 CSE Robust SC 20	8.00-12 S/SIT	2007
250/75-12 CSE Robust SC 20	8.00-12 S/SIT	2007
315/45-12 CSE Robust SC 20	10.00-12 S/SIT	2007
8.25-15 CSE Robust SC 20	6.50-15 S/SIT	2007
225/75-15 CSE Robust SC 20	7.00-15 S/SIT	2007
250/70-15 CSE Robust SC 20	7.00-15 S/SIT	2007
315/70-15 CSE Robust SC 20	8.00-15 S/SIT	2007
355/65-15 CSE Robust SC 20	9.75-15 S/SIT	2007

Ab 2008: 4.00-8 · 5.00-8 · 6.00-9 · 180/60-10 · 355/45-15

Ab 2009: 7.00-15 · 7.50-15 · 8.25-20 · 10.00-20 · 12.00-20 · 12.00-24 · 14.00-24

www.continental-industriereifen.de
www.continental-industrial-tyres.com